

# KARTA MONTAOWA

## Prefabrykowane płyty drogowe

Karta montażowa dotyczy składowania, montażu i transportu prefabrykowanych płyt drogowych 300/150/15 cm/beton B30/ przeznaczonych do wykonania nawierzchni drogowych dla nacisku statycznego od koła samochodu 4150 kG

Wytyczne dotyczące składowania płyt.

Płyty należy składować w stosach na wyrównanym i utwardzonym podłożu po uzyskaniu wytrzymałości odpowiadającej 0,5 R<sub>w</sub>. Każda płyta powinna być oddzielona od następnej dwoma przekładkami drewnianymi. Wysokość stosu nie powinna przekraczać 1,8 m.

Przygotowanie podłoża gruntowego.

Trwałość drogi oraz procent odzyskiwania płyt uzależnione są w dużej mierze od właściwego przygotowania podłoża gruntowego. Na trasie drogi winien być usunięty grunt humusowy, teren powinien być wyrównany zgodnie z założonymi niwelacjami z jednoczesnym usunięciem kamieni, korzeni itp. W przypadku występowania gruntów przepuszczalnych, niewysadzinowych takich jak wiry, piaski średnio i gruboziarniste nie wymagana jest podsypka piaskowa. Podłoże należy wyprofilować w kierunku podłużnym i poprzecznym oraz zagłębienia do wskaźnika zagłębienia Wz 0,95 (wg Proctora uzyskany metodą normalną). Na tak przygotowanym podłożu można układać nawierzchnię z prefabrykowanych płyt betonowych.

W przypadku występowania w podłożu gruntów nieprzepuszczalnych lub wysadzinowych takich jak pyły, gliny, ropy, lessy, gliny piaszczyste zawierające więcej niż 10% cząstek mniejszych od 0,02 mm należy podłoże przygotować wg opisów podanych wyżej oraz w uformowanym korycie drogowym ułożyć i zagłębienia warstw gruboziarnistego piasku gruboziarnistego o grubości 10-20 mm. We wszystkich przypadkach należy zapewnić odwodnienie trasy drogi umożliwiając odpływ wód opadowych.

Do zagłębienia podłoża zaleca się w zależności od rodzaju gruntu stosowanie następującego sprzętu:

- do rozdrobnionych gruntów skalistych płyty udarowe
- do starych nasypów z odpadów gospodarczych i przemysłowych zalegających w podłożu płyty udarowe
- do gruntów niespoistych oraz gruntów małospoistych /o zawartości cząstek ilastych do 5%/ zagłębienia szczarki wibracyjnej, walce wibracyjne, walce statyczne gładkie, walce wielokołowe ogumione
- do gruntów spoistych płyty udarowe, ubijaki eksplozyjne, walce statyczne gładkie i okołowane, walce wielokołowe ogumione

Układanie płyt.

Rozładunek płyt powinien odbywać się bezpośrednio z samochodu przy pomocy urządzeń samochodowych lub samojezdnych. Do przenoszenia płyt stosuje się zawieszki czterokołowe wykorzystując uchwyty montażowe osadzone w płytach. Układane płyty powinny przylegać do podłoża całą swoją powierzchnią. Szczeliny pomiędzy sąsiednimi płytami należy wypełnić piaskiem. Szerokość spoin nie powinna być większa od 10 mm. Różnica poziomów sąsiadujących krawędzi płyt nie powinna przekraczać 10 mm.

Rozbieranie nawierzchni.

Nawierzchnię należy rozbierać przy pomocy urządzeń wyposażonych w czterokołowe zawieszki. Należy unikać składowania zdemontowanych płyt. Powinny one być przełożone na nowe miejsca lub załadowane na środki transportu i przewiezione na miejsce ponownego ułożenia. W przypadku, gdy istnieje konieczność składowania płyt należy układać w stosy do wysokości 1,8 m stosując przekładki drewniane.

Konserwacja nawierzchni.

Dla właściwego eksploatacji nawierzchni z prefabrykowanych elementów betonowych niezbędna jest stała jej konserwacja.

Powinna ona obejmować :

- usuwanie zanieczyszczeń
- oczyszczanie rowów odwadniających
- naprawę zapadniętych odcinków drogi przez zdjęcie płyt, uzupełnienie podłoża, zagęszczenie podłoża i ponowne ułożenie płyt
- wymianę zniszczonych płyt
- likwidację „klawiszowania” płyt
- niedopuszczanie do przekraczania maksymalnych dopuszczalnych obciążeń płyt

Zakres stosowania.

Płyty drogowe mogą być stosowane pod warunkiem realizowania podanych wyżej wytycznych. Dopuszczalne obciążenia od koła samochodu przyjęto przy założeniu, że koło posiada oponę pneumatyczną. Nie dopuszcza się na nawierzchni płyt ruchu pojazdów na kołach stalowych lub gąsienicach bo powoduje to szybkie zużycie płyt. Orientacyjna ilość zniszczonych płyt uzyskiwanych w przeciętnych warunkach budowy w przypadku powtórnego układania nawierzchni wynosi 5-10% dla płyt z betonu klasy B30 oraz 10-15% dla płyt z betonu klasy B25.

## TRANSPORT

Elementy są dostosowane do transportu poziomego. Płyty układają się na samochodzie na pasach drewnianych przekładkach. Liczba przewożonych płyt w jednym stosie nie powinna być większa niż 4. Elementy należy ułożyć długością do kierunku jazdy oraz odpowiednio zamocować i zabezpieczyć przed zsunieniem się w trakcie transportu.

### Montaż PREFABRYKOWANYCH PŁYT DROGOWYCH

należy przeprowadzić pod nadzorem osób posiadających uprawnienia do przeprowadzania tego rodzaju prac oraz z zachowaniem zasad bezpieczeństwa BHP.

Instrukcja pełni jedynie rolę doradczą w procesie montażu, załadunku/rozładunku prefabrykatów i nie jest podstawą do odpowiedzialności prawnej bądź finansowej producenta, wynikającej z jej zastosowania.