

## PŁYTY SPRĘŻONE KANAŁOWE HC

### PRZEZNACZENIE I ZAKRES STOSOWANIA

Płyty sprężone kanałowe HC przeznaczone są do wykonywania stropów w budynkach o dowolnej konstrukcji nośnej tj. żelbetowej, murowanej czy też stalowej. Dzięki znacznym rozpiętościom dużej nośności oraz odporności ogniowej (REI60 i REI120) płyty HC znajdują zastosowanie w obiektach o różnorodnym przeznaczeniu min.: mieszkalnym, biurowym, handlowym, magazynowym jak i przemysłowym. Technologia produkcji płyt HC stwarza szeroki zakres możliwości kształtowania prefabrykatów zgodnie z projektem stropu. Plan płyt można swobodnie kształtować poprzez zastosowanie płyt uzupełniających ciętych wzdłuż, które dopełniają asortyment płyt podstawowych o standardowej szerokości 120cm ułatwiając konstruowanie stropów w miejscach wszelkich nieregularności oraz wprowadzenia przejść instalacyjnych i przewodów wentylacyjnych. Płyty HC standardowo posiadają zaślepki do kanałów, które zapobiegają dostawaniu się mieszanki betonowej do otworów w czasie wykonywania wieńców stropowych. Strop kanałowy sprężony to najlepsze rozwiązanie konstrukcyjne stropu, które minimalizuje koszty i czas prac budowlanych. Wysoka jakość wykonania płyt sprostą wymaganiom naszych Klientów.



**BETON:** min. C40/50  
**KLASA EKSPZYCJI:** od XC1  
**ODPORNOŚĆ OGNIOWA:** REI60 i REI120  
**STAL:** Y1860 S7  
**MASA:** 1 metr kwadratowy: 270-420 kg

### Oferujemy płyty sprężone kanałowe HC:

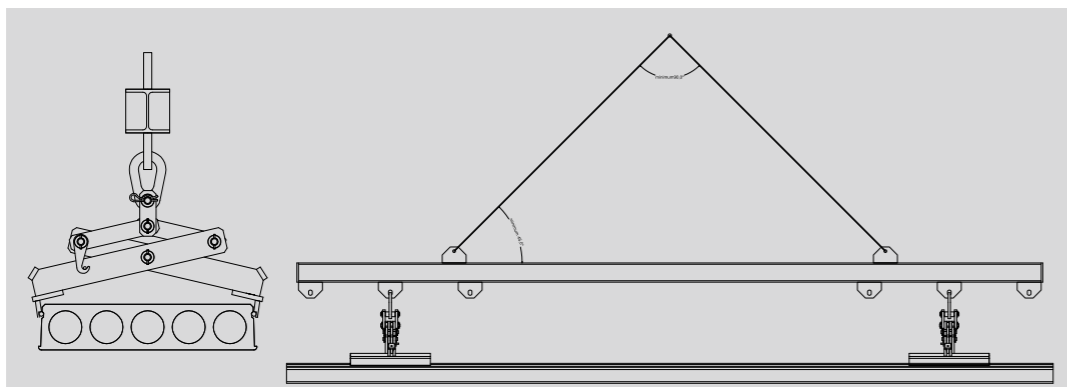
HC200 długość do ok 11 m.

HC265 długość do ok 14 m.

HC320 długość do ok. 16 m

### OGÓLNE ZASADY MONTAŻU

- ✓ Podczas montażu należy stosować podstawowe warunki BHP;
- ✓ Montaż powinien odbywać się pod nadzorem osoby uprawnionej (kierownik robót, brygadziści);
- ✓ Montaż przeprowadzamy przy pomocy dźwigu lub podnośnika HDS, przy odpowiednim doborze udźwigu, wysięgu, max wysokości;
- ✓ Zespół montażowy powinien składać się z min 4 osób, pod nadzorem osoby upoważnionej;
- ✓ Lokalizacja dźwigu lub podnośnika HDS powinna uwzględniać zasady bezpieczeństwa, np. odpowiedniej odległości od linii energetycznych, wykopów i skarp;
- ✓ Niedopuszczalne jest podnoszenie płyt HC na chwytakach lub pętlach zamocowanych bezpośrednio do lin podczepionych ukośnie w stosunku do powierzchni prefabrykatu.



## PŁYTY SPRĘŻONE KANAŁOWE HC

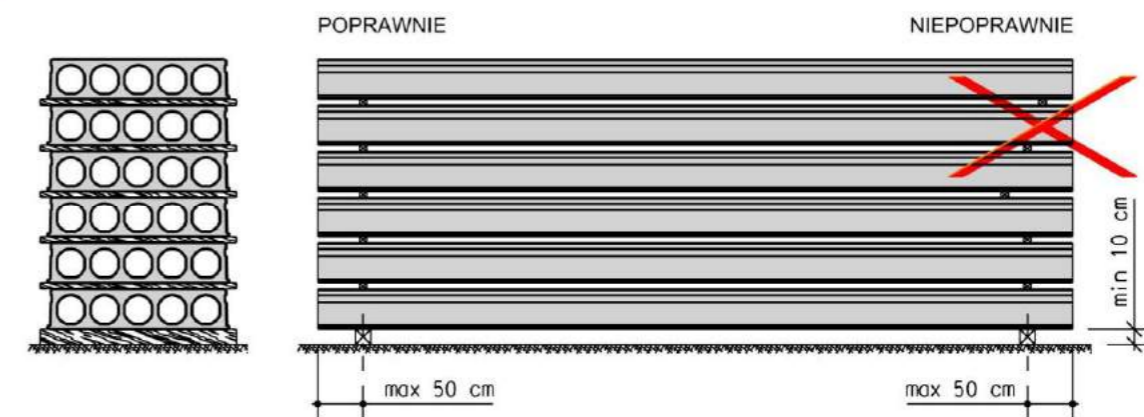
### TRANSPORT

Płyty podstawowe HC mogą być podnoszone w każdym etapie transportu bliskiego, tj. podczas załadunku i rozładunku na środki transportu, a także podczas przenoszenia na miejsce wbudowania, za pomocą dwóch, zakleszczających się o boki płyty, uchwytów zaciskowych, stanowiących element standardowego wyposażenia transportowego strunobetonowych płyt kanałowych. Uchwyty zaciskowe muszą być zaczepione (podwieszane) do poziomej belki (trawersy) tak, by wyeliminowane zostało poziome oddziaływanie zawiesia na uchwyty. Niedopuszczalne jest podnoszenie płyt HC na chwytakach lub pętlach zamocowanych bezpośrednio do lin podczepionych ukośnie w stosunku do powierzchni prefabrykatu. Chwytki powinny być rozstawione symetrycznie względem środka podnoszonej płyty, aby zapewnić jej poziomą pozycję podczas podnoszenia. W płytach o długości mniejszej niż około 13 m, bez wycięć przypodporowych, maksymalna odległość punktu zaczepienia chwytaka do trawersy, mierzona od końca prefabrykatu, nie może być większa niż 50 cm.



### SKŁADOWANIE

Na placu składowym wytwórni lub placu budowy, płyty HC należy układać w pozycji poziomej w stosach, których wysokość nie powinna przekraczać 2 m. Płytom należy zapewnić równomierne, odpowiednio wytrzymałe i sztywne podparcie na całej ich szerokości, dlatego najlepiej składować je na utwardzonej nawierzchni placu magazynowego (jeżeli warunki na to pozwalają). Warstwy płyt należy oddzielać od siebie drewnianymi przekładkami o grubości nie mniejszej niż 3 cm, które należy umieszczać w odległości 20-50 cm od czoła płyt.



### ZALETY STOSOWANIA

- ✓ bardzo wysokie parametry obciążeń;
- ✓ płyty charakteryzują się bardzo dobrą izolacyjnością akustyczną;
- ✓ gładka powierzchnia dolna, szybkość ich montażu;
- ✓ niskie koszty montażu poprzez brak szalowania i stemplowania;
- ✓ elastyczność projektowa - płyty projektowane na wymiar.

Szczegółowe zasady transportu, montażu i składowania do pobrania na stronie [www.unimex.net.pl](http://www.unimex.net.pl)