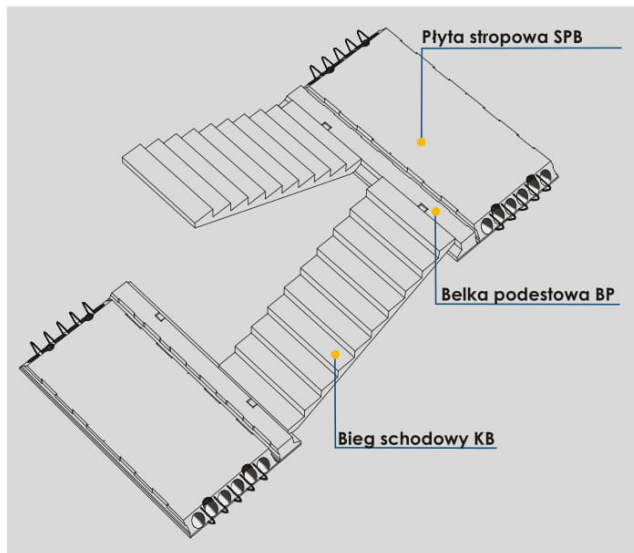


ELEMENTY KLATEK SCHODOWYCH PŁYTY BIEGOWE SYSTEMOWE „KB”

PRZEZNACZENIE I ZAKRES STOSOWANIA

Prefabrykowane **plyty biegowe „KB”** są elementami stosowanymi w budownictwie mieszkaniowym modułowym wielorodzinnym. W połączeniu z **belkami podestowymi „BP”** i **plytami stropowymi kanałowymi „SPB”** – wykorzystywanymi jako stropy i spoczniki między-kondygnacyjne dają możliwość kompleksowej realizacji pionowych ciągów komunikacyjnych. Ze względu na możliwość zastosowania **minimalnej grubości płyty 9cm** i optymalnie zaprojektowanemu zbrojeniu płyty biegowe „KB” są najlepszym i najbardziej ekonomicznym rozwiązaniem przy realizacji budynków wielorodzinnych. Tempo robót budowlanych przy wyborze takiego systemu prefabrykacji jest niemożliwe do zrealizowania stosując inne rozwiązania materiałowe np. stosowanie szalunków i technologie monolityczne. Schody prefabrykowane „KB” posiadają gładką dolną powierzchnię płyty, górna powierzchnia stopni i podstopnie powinny być wykończone.



BETON: min. C30/37
STAL: według projektu

Standard wykończenia:
- pod okładzinę
- pod malowanie zwykłe

prefabrykaty typowe

Symbol	Wymiary (cm)	Ciężar (kg)
KB-143/128-300 Bieg schodowy	322 x 128	1 740
BP-297/38-300 Belka podestowa	297 x 38 x 24	586
Kanałowe płyty spocznikowe SPB	Płyty SPB na zamówienie	według katalogu

Oferujemy produkcję prefabrykatów klatek schodowych na podstawie dokumentacji indywidualnej

OGÓLNE ZASADY MONTAŻU

- ✓ Podczas montażu należy stosować podstawowe warunki BHP;
- ✓ Przed rozpoczęciem prac montażowych konieczne jest sporządzenie planu organizacji montażu, który powinien uwzględniać kolejność produkcji elementów i kolejność poszczególnych dostaw;
- ✓ Montaż polega na ułożeniu poszczególnych elementów w odpowiedniej pozycji. Elementy belek podestowych układane są na ścianach poprzecznych obok uprzednio ułożonych płyt stropowych stanowiących podesty i spoczniki. Na obrzeżach wspornikowych belek należy oprzeć płyty biegowe i przyspawać wbudowane łączniki stalowe do belek podestowych. Prace montażowe wykonuje się z zastosowaniem sprzętu mechanicznego;
- ✓ Montaż powinien odbywać się pod nadzorem osoby uprawnionej (kierownik robót, brigadzista);
- ✓ Montaż przeprowadzamy przy pomocy dźwigu lub podnośnika HDS, przy odpowiednim doborze udźwigu, wysięgu, max wysokości;
- ✓ Lokalizacja dźwigu lub podnośnika HDS powinna uwzględniać zasady bezpieczeństwa, np. odpowiedniej odległości od linii energetycznych, wykopów i skarp;

ELEMENTY KLATEK SCHODOWYCH PŁYTY BIEGOWE SYSTEMOWE „KB”

- ✓ Montaż belek podestowych należy prowadzić tak jak w przypadku elementów płyt stropowych. Montaż biegu schodowego kończy betonowanie łączników przewidzianą warstwą betonu (klasa betonu - min. C16/20). Wylany beton należy zagęścić przy pomocy wibratora wgłębnego;
- ✓ Montaż mało zależny od warunków atmosferycznych.

Szczegółowe zasady montażu do pobrania na stronie www.unimex.net.pl

TRANSPORT

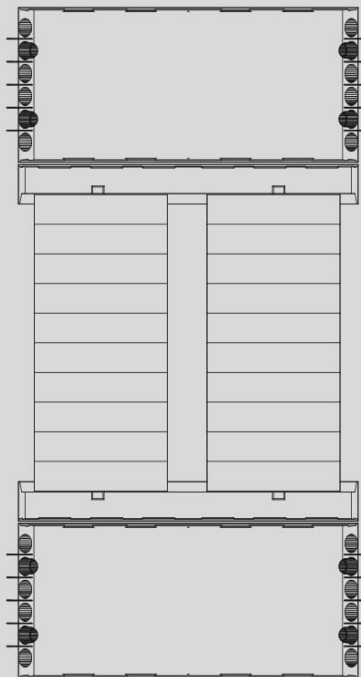
Liczba prefabrykatów ułożonych na środku transportowym powinna być dostosowana do wytrzymałości betonu i nośności środka transportowego. Elementy należy podnosić za pomocą zawiesi linowych lub belkowych. Podczas transportu prefabrykaty powinny być ułożone w pozycji montażowej, równoległe do kierunku jazdy. Elementy muszą być dodatkowo zabezpieczone przy pomocy odpowiednich usztywnień zapobiegających spadnięciu lub przemieszczaniu się na środku transportowym w czasie jazdy.

SKŁADOWANIE

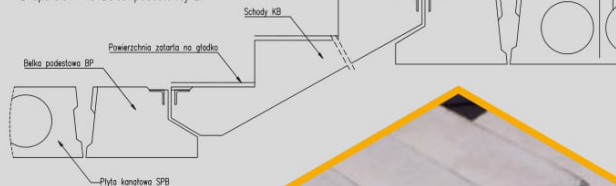
Magazynowanie prefabrykatów musi odbywać się na równym i utwardzonym podłożu. Elementy muszą spoczywać na drewnianych przekładkach w pozycji montażowej. Ze względu na konieczność ochrony przed uszkodzeniami krawędzi stopni nie zaleca się składowania płyt warstwami. Prefabrykaty należy składować w taki sposób, aby umożliwić montaż chwytaków samozaciskowych lub zapewnić dostęp do uchwytów transportowych.

ZALETY STOSOWANIA

- ✓ skrócenie czasu wykonywania biegów schodowych na budowie;
- ✓ szybkość i łatwość montażu;
- ✓ eliminuje stosowanie deskowania pełnego;
- ✓ minimalizuje roboty zbrojarskie;
- ✓ skrócenie czasu trwania inwestycji;
- ✓ wysoka ognioodporność;
- ✓ możliwość demontarzu.



Rozwiązanie mocowania biegu schodowego TYPU KB z oparciem na Belce podestowej BP



Należy unikać bezpośredniego podpierania elementów. Najlepszym rozwiązaniem jest stosowanie warstwy podkładowej miękkiej (podkładka elastomerowa), lub warstwy twardej (wylewka z zaprawy)