

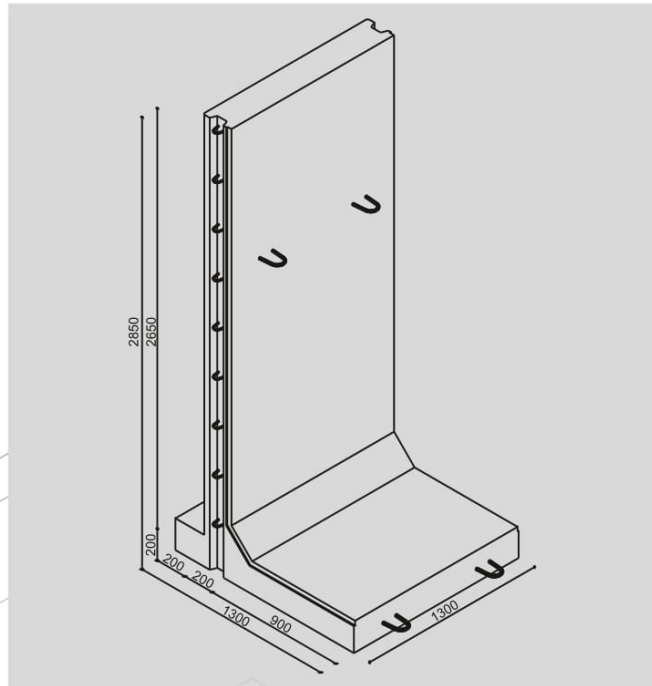
## ŚCIANKA OPOROWA

### PRZEZNACZENIE I ZAKRES STOSOWANIA

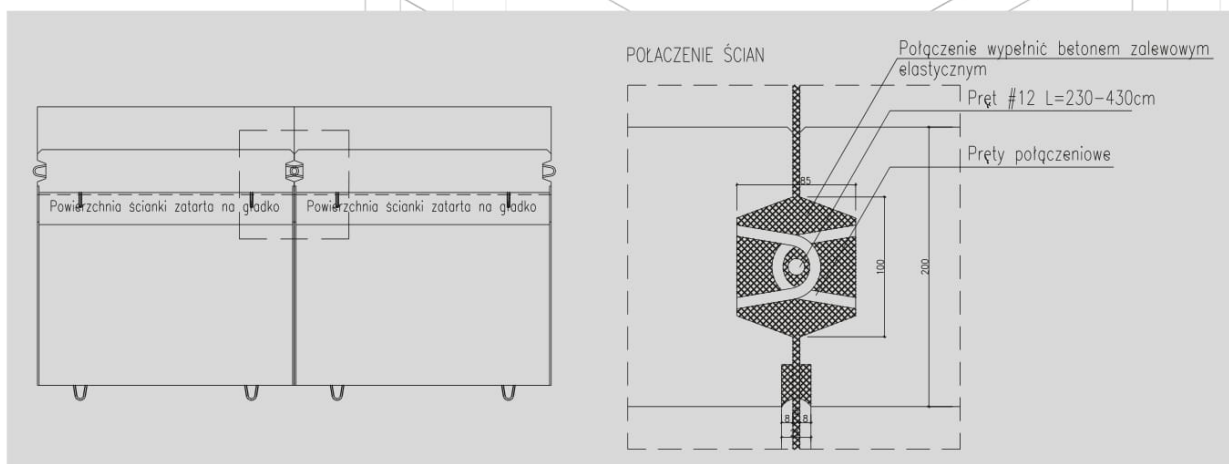
Elementy oporowe w budownictwie rolniczym mają zastosowanie do budowy zasieków, silosów, bunkrów, tuneli oraz budowy różnych zbiorników naziemnych podziemnych. Prefabrykowane elementy betonowe to najszybsza metoda budowy trwałych, wytrzymałych niezawodnych systemów magazynowych pasz, kiszonek oraz innych materiałów sypkich.

**BETON:** od C16/20 do C30/37

**STAL:** zbrojenie podstawowe stal klasy A-IIIN



Symbol	Wymiary ścianki oporowej (cm)	Ciężar ścianki oporowej (kg)	Wymiary stopy (cm)
SOP 135/80/120	135 x 80 x 120	1 205	20 x 80
SOP 215/110/120	215 x 110 x 120	1 865	20 x 110
SOP 235/110/120	235 x 110 x 120	1 985	20 x 110
SOP 285/130/120	285 x 130 x 120	2 405	20 x 130
SOP 335/150/120	335 x 150 x 120	2 825	20 x 150



## ŚCIANKA OPOROWA

### OGÓLNE ZASADY MONTAŻU

- ✓ Podczas montażu należy stosować podstawowe warunki BHP;
- ✓ Przed przystąpieniem do instalowania elementów ścianki oporowej należy odpowiednio przygotować miejsce montażu;
- ✓ Przygotowanie podłoża polega na usunięciu urodzajnej ziemi z miejsca montażowego;
- ✓ Powstałe zagłębienie należy wypełnić podsypką piaskową o grubości minimum 15 cm;
- ✓ Elementy prefabrykowane umieszcza się na zagęszczonej podsypce przy pomocy dźwigu;
- ✓ Styki ścian należy uszczelnić zaprawą betonową lub chemoodpornymi masami.

### TRANSPORT

Transport ścianek oporowych środkami przewozowymi powinien odbywać się jedynie w położeniu „na romb”. Liczba prefabrykatów ułożonych na środku transportowym powinna być dostosowana do wytrzymałości betonu i nośności środka transportowego. Prefabrykaty muszą być dodatkowo zabezpieczone przy pomocy odpowiednich usztywnień zapobiegających spadnięciu lub przemieszczaniu się elementu na środku transportowym w czasie jazdy.

### SKŁADOWANIE

Ścianki oporowe należy składować w pozycji leżącej do momentu uzyskaniu projektowanej wytrzymałości. Ścianki oporowe należy składować w taki sposób, aby umożliwić montaż chwytaków samozaciskowych lub zapewnić dostęp do uchwytów transportowych.

### ZALETY STOSOWANIA

- ✓ wykorzystanie elementu gotowego obniża koszty robocizny;
- ✓ najszybsza metoda budowy trwałych, wytrzymałych i niezawodnych systemów magazynowania;
- ✓ na etapie projektu nie wymagają wykonywania obliczeń statycznych;
- ✓ eliminacja deskowań w porównaniu do ścian monolitycznych;
- ✓ możliwość dowolnego zestawiania elementów, co pozwala na budowę obiektów o dowolnej długości i szerokości;
- ✓ możliwość szybkiej rozbudowy istniejącego systemu;
- ✓ łatwość montażu i obróbki.

