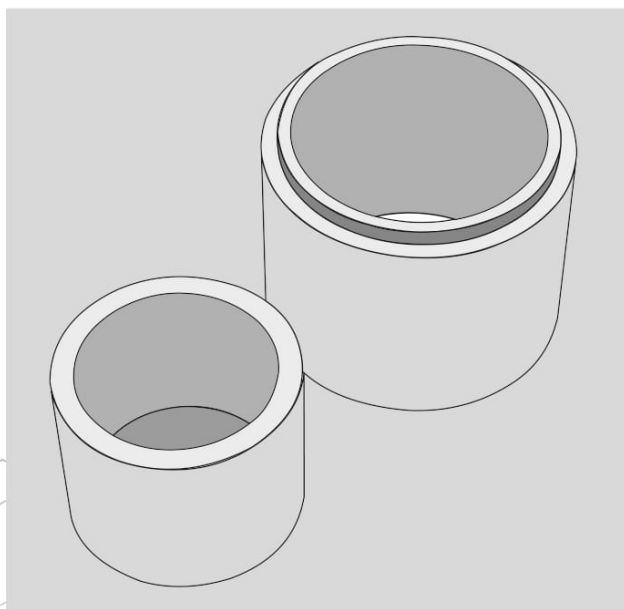


KRĘGI I POKRYWY BETONOWE

PRZEZNACZENIE I ZAKRES STOSOWANIA

Kręgi betonowe rozwiązań technologicznych i budowlano-konstrukcyjnych jak na przykład obudowy: separatorów, przepompowni, osadników, studni źródłanych, zbiorników wody, szamb, urządzeń pomiarowych i zasuw w sieciach wodociągowych, ciepłowniczych gazowych. Wykorzystywane są do indywidualnych

BETON: C16/20



Symbol	Wysokość (cm)	Średnica (cm)	Ciężar (kg)
K100 Krąg Betonowy	70	ø100	605
K120 Krąg Betonowy	50	ø120	748
K200 Krąg Betonowy	50	ø200	1 355
P120 Pokrywa	min 10	ø120	425
P140 Pokrywa	min 10	ø140	578
P230 Pokrywa	min 10	ø230	1 600

OGÓLNE ZASADY MONTAŻU

- ✓ Podczas montażu należy stosować podstawowe warunki BHP;
- ✓ Gotowe kręgi i pokrywy betonowe należy przetransportować w miejsce posadowienia;
- ✓ W celu umieszczenia elementów w miejscu docelowym należy wykorzystać urządzenie pozwalające na bezpieczny i stabilny montaż prefabrykatów;
- ✓ Należy zachować szczególną ostrożność podczas przemieszczania elementów tak, aby nie spowodować uszkodzeń mechanicznych kręgów;
- ✓ Montaż należy przeprowadzić zgodnie z warunkami technicznymi wykonania i odbioru robót budowlano-montażowych.

TRANSPORT

Kręgi betonowe i pokrywy mogą być transportowane dowolnymi środkami transportowymi dostosowanymi do przewozu elementów betonowych po osiągnięciu przez beton wytrzymałości nie mniejszej niż 0,7 fcd. Liczba prefabrykatów ułożonych na środku transportowym powinna być dostosowana do wytrzymałości betonu i nośności pojazdu. Kręgi i pokrywy betonowe należy transportować w pozycji pionowej, równoległe do kierunku jazdy. Niezbędne jest zastosowanie przekładek układanych pod elementami. Prefabrykaty muszą być dodatkowo zabezpieczone przy pomocy odpowiednich usztywnień zapobiegających spadnięciu lub przemieszczaniu się elementu na środku transportowym w czasie jazdy.

KRĘGI I POKRYWY BETONOWE

SKŁADOWANIE

Kręgi i pokrywy betonowe należy składować w pozycji leżącej na wyrównanym i utwardzonym podłożu do momentu uzyskania przez element odpowiedniej wytrzymałości. Przy składowaniu pionowym tych elementów niezbędne są przekładki układane pod elementami. Prefabrykaty należy składować w taki sposób, aby umożliwić montaż chwytaków samozaciskowych lub zapewnić dostęp do uchwytów transportowych.

ZALETY STOSOWANIA

- ✓ skrócenie czasu budowy;
- ✓ łatwość montażu i obróbki;
- ✓ skrócenie czasu wykonywania prac na budowie;
- ✓ dowolna długość technologiczna.

